

## BTS - MHR (Management en Hôtellerie - Restauration)

Promo Rentrée - 2024-2026

Effectif prévu : 16

Echéance d'enregistrement :  
31/08/2028

Dates de formation : Du 22/08/2024 au 03/07/2026 (fin des rattrapages)

RNCP : 37889

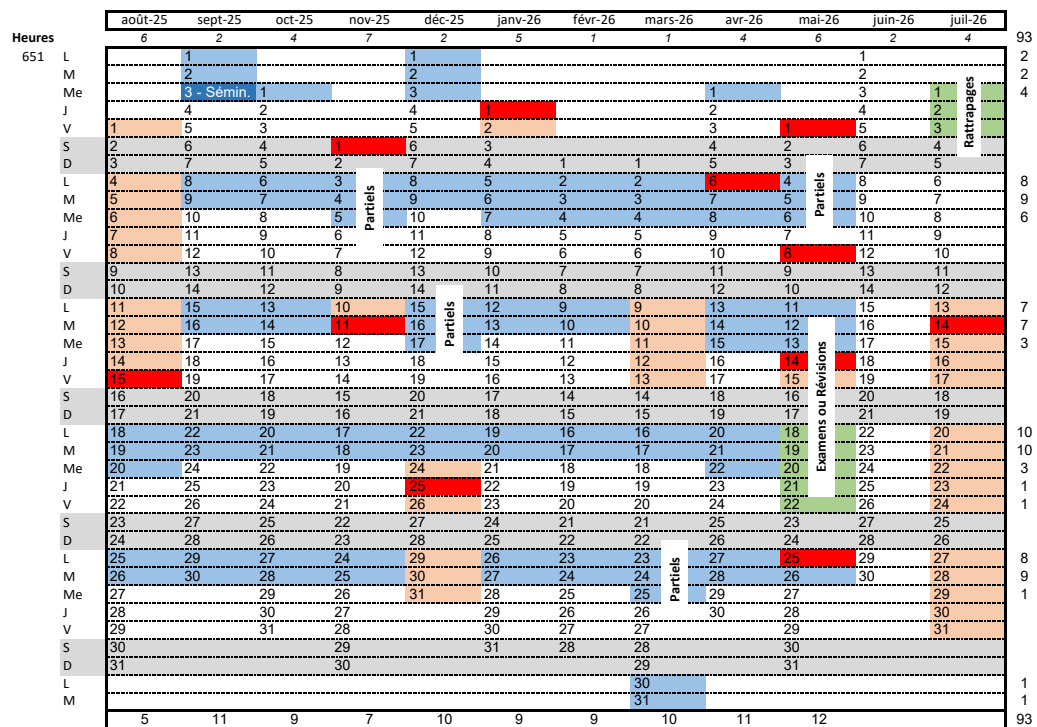
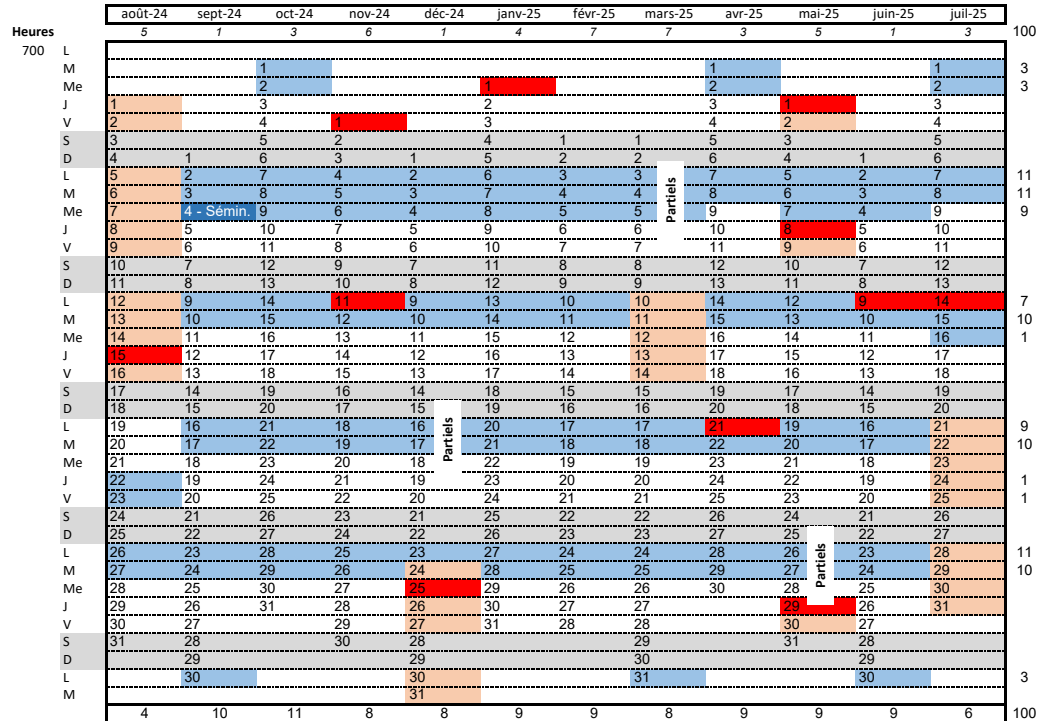
Pour option A et B uniquement

Code diplôme option A : 32033423

Code diplôme option B : 32033424

Jours	Jours de cours/examens blancs présentiel ISCL	<b>Formation</b> <b>Maximum</b>
193	Jours en entreprise (durant la formation en alternance)	
	Jours fériés	
	Examens (ou en entreprise selon les dates de l'académie)	
Heures	extension du contrat d'apprentissage (maximum 3 mois avant et/ou 2 mois après)	
1351	ISCL Fermée (alternants en entreprise)	

Mois	Heures
1,00	151,67
<b>23,00</b>	<b>38,7%</b>
24,00	37,1%
25,00	35,6%
26,00	34,3%
27,00	33,0%
<b>28,00</b>	<b>31,8%</b>



Ce calendrier peut être soumis à des modifications en cas de nécessité au fonctionnement de l'établissement ou aux passages d'examen

**La fin des examens tiendra compte des rattrapages prévu la première semaine du mois de juillet 2026**